

TRABAJO DE GRADO: Características de Aserrado y Comportamiento del *Eucalyptus saligna* del Departamento de Antioquia

AUTOR: Giovanni Emilio Sacco Muñoz. 1985

## RESUMEN

Los ensayos de esta investigación se realizaron en el Laboratorio de Productos Forestales de la Universidad Nacional de Colombia, Sede de Medellín, con la especie *Eucalyptus saligna* Smith; se basó el estudio en la combinación del aserrado y secado de la madera, de modo tal que produjo los siguientes seis tratamientos:

1. A.R.A. Aserrado en Tablones, Reaserrado en largueros y Secado al Aire
2. A.R.H. Aserrado en Tablones, Reaserrado en Largueros y Secado al Horno
3. A.A. Aserrado en Tablones y Secado al Aire
4. A.A.R. Aserrado en Tablones, Secado al Aire y Reaserrado en Largueros
5. A.H. Aserrado en Tablones y Secado al Horno
6. A.H.R. Aserrado en Tablones, Secado al Horno y Reaserrado en Largueros

El fin primordial del estudio fue el de solucionar los problemas de defectos inherentes al aserrado y secado de la especie, para lograr un aporte valioso en la posible utilización de la especie en la industria de la construcción en el país.

En el estudio se determinó la velocidad de secado desde el estado verde hasta un contenido de humedad del 20%, en las dimensiones de larguero y tablón bajo las condiciones higroscópicas de la ciudad de Medellín, y el tiempo de secado en horas con un horario de secado suave en las mismas dimensiones. Se clasificó el material seco resultante según la clasificación establecida en el estudio. Para la elaboración del sistema de clasificación se tuvieron en cuenta normas y recomendaciones estipuladas por COPANT, ICONTEC y PADT-REFORT. Esta clasificación se basó en el tipo de defecto, la magnitud y la cantidad.

Los defectos que se valoraron fueron: abarquillado, torceduras, combado, grietas en las caras, grietas en los extremos y rajaduras en el extremo.

Independiente de la clasificación anterior se sometió la probetería a un análisis de varianza, para encontrar la diferencia significativa existente para un mismo defecto en los distintos tratamientos.

Según la clasificación establecida, el tratamiento A.A.R. (Aserrado en Tablones, Secado al Aire y Reaserrado en Largueros) fue el que arrojó los mejores resultados, con 28.4% de probetas clasificadas como aptas o útiles para la construcción, secó en 96 días en la dimensión de tablón (luego, pertenece al grupo de secado rápido). Se comprobó la utilidad del reaserrado, puesto que adicionando este proceso al tratamiento A.A (Aserrado en Tablones

y Secado al Aire), pasó de 0% en las probetas aptas para tal fin, al porcentaje anterior, que como ya se anotó fue le más alto.