

TRABAJO DE GRADO: Preservación de Tablilla de Cativo (*Prioria copaifera* Griseb) y Puntales de Sande (*Brosimum utile* H. B. K.)

AUTOR: Rafael Eduardo de la Torre S. 1984

RESUMEN

El uso de protectores hidrosolubles y oleosolubles para prolongar la vida útil de madera común se hace imprescindible dada su poca resistencia al ataque de organismos xilófagos y los consiguientes perjuicios económicos que causan; mediante los sistemas de inmersión prolongada, difusión, y baño caliente y frío que son de fácil aplicación y baratos, se determinó el método más adecuado para inmunizar madera de cativo (*Prioria copaifera* Griseb) y sande (*Brosimum utile* H. B. K.). se suministran los conocimientos básicos para garantizar el uso en interiores o exteriores de la madera tratada, siguiendo la metodología indicada por las normas internacionales PADT-REFORT.

En el Laboratorio de Productos Forestales de la Universidad Nacional de Colombia, seccional Medellín entre 1983 y 1984 se ejecutó este trabajo de investigación, dividido en dos etapas: a) Preparación de la madera (dimensionado, maquinado y secado al aire) para los tratamientos de preservación y b) Inmunización por los métodos: inmersión prolongada y difusión para la tablilla de cativo y baño caliente y frío para los puntales de sande.

Los resultados obtenidos permiten clasificar a la madera de cativo (tablilla de 2 cm x 10 cm x 100 cm) como fácil de tratar por el método de difusión usando ácido bórico-bórax al 10%, la primera semana arrojó una penetración total y retención sólida superior a los 8 Kg/m³. Por el método de inmersión prolongada con pentaclorofenol al 5%, solamente la madera de albura de la tablilla de cativo se deja tratar, la absorción es pobre y la penetración parcial irregular y, con las sales CCB se determinó una absorción y penetración nulas, imposible de tratar.

Los puntales de sande (10 cm x 10 cm x 100 cm) son moderadamente tratables con pentaclorofenol al 5% por el sistema de baño caliente y frío. El horario propuesto, doce horas a 70°C de temperatura y seis horas a temperatura ambiente en el preservante permite una aplicación industrial de alto rendimiento, la absorción rebasa los 6 Kg/m³ propuestos por los fabricantes del preservante.