

TRABAJO DE GRADO: Trabajabilidad del *Eucalyptus saligna* en el Departamento de Antioquia

AUTOR: Jaime Velásquez Sandoval. 1986

## RESUMEN

El objetivo del presente estudio fue observar la respuesta de la madera de *Eucalyptus saligna* a algunos ensayos de maquinado e inmunización.

Los árboles seleccionados fueron de una altura comercial mínima de 15 metros, diámetro a la altura del pecho de 25 cm como mínimo y con edades entre 9 y 11 años. La culminación de los ensayos de trabajabilidad mostró un buen comportamiento de esta madera a los ensayos efectuados: cepillado, taladrado y moldurado.

Considerando el defecto grano arrancado como el más importante en el cepillado, el mayor grado de calidad en las superficies se obtuvo al utilizar una velocidad de entrada  $C = 7.5$  m/seg y dirección del grano  $D = a$  favor, independientemente de los otros dos factores: orientación del grano (A) y ángulo de corte utilizado (B).

En el taladrado el mejor grado de calidad se obtuvo en probetas con orientación del grano radial y con una velocidad de penetración de la broca de 500 rpm. En los ensayos de moldurado para todas las combinaciones empleadas y los factores estudiados la calificación fue excelente.

Los resultados obtenidos en inmunización muestran que por el método de inmersión prolongada es medianamente tratable a imposible de tratar con una absorción líquida promedio pobre de  $117,58 \text{ Kg/m}^3$  y una penetración de irregular a periférica. Con este mismo método y utilizando Pentaclorofenol al 5% esta madera resultó de difícil de tratar a imposible de tratar con una absorción líquida promedio nula de  $49,75 \text{ Kg/m}^3$  y con una penetración de irregular a periférica.

Por el método de baño caliente y frío con Pentaclorofenol al 5% esta madera resultó de difícil de tratar a imposible de tratar, con una absorción líquida promedio nula de  $39,50 \text{ Kg/m}^3$  y una penetración periférica.

Por el método de vacío-presión con sales CCB al 4% esta madera resultó medianamente tratable a imposible de tratar, con una absorción líquida promedio pobre de  $125,21 \text{ Kg/m}^3$  y una penetración de periférica a nula.

Con este mismo método usando Pentaclorofenol al 5% esta madera resultó de difícil de tratar a imposible de tratar con una absorción líquida promedio nula de  $42,50 \text{ Kg/m}^3$  y una penetración de irregular a periférica.